

## La standardisation profite à toutes les lignes de conditionnement

Syntegon Technology utilise la plate-forme d'automatisation de Festo

**La standardisation est la recette du succès pour une collaboration fructueuse entre les fabricants de machines d'emballage et les spécialistes de l'automatisation. Le partenariat stratégique entre Syntegon et Festo en est un excellent exemple. Grâce à cette coopération, Syntegon a pu simplifier ses processus et gérer plus efficacement les défis posés par la pandémie et la crise de la chaîne d'approvisionnement. Festo a maîtrisé avec succès la crise d'approvisionnement mondiale déclenchée par la pénurie de composants électroniques. "Lorsqu'il y avait des goulots d'étranglement causés par des composants manquants, Festo a recherché de manière proactive des solutions alternatives avec nos ingénieurs et les a généralement trouvées rapidement", explique Andreas Bäuerle, responsable de l'approvisionnement stratégique chez Syntegon.**

### Connexion à de nombreux contrôleurs hôtes

Festo a fourni à Syntegon une équipe sur site qui soutient et conseille toutes les usines Syntegon pour la construction de machines et de systèmes en Europe, en Amérique et en Asie. Avec des outils de standardisation spécifiques à Syntegon, Festo apporte une contribution importante à la standardisation et donc aussi à la rentabilité de Syntegon. La plate-forme d'automatisation Festo aide le constructeur de machines Syntegon à se connecter à différents contrôleurs hôtes sans avoir à modifier les éléments d'entraînement de la machine.

### Interfaces ouvertes

Le contrôleur de la machine est basé sur des composants et modules électriques et pneumatiques de la plate-forme d'automatisation Festo, garantissant ainsi la cohérence du côté de l'offre, car les produits Festo sont disponibles dans le monde entier et offrent des interfaces ouvertes aux systèmes de contrôle de niveau supérieur. La plate-forme d'automatisation Festo est ouverte pour PROFINET, EtherCAT® et, en particulier pour le marché nord-américain, également EtherNet/IP. De plus, la standardisation des composants accélère la mise sur le marché, ce qui est un avantage concurrentiel crucial. Interfaces ouvertes et délais de mise sur le marché plus rapides – ce sont des arguments de plus en plus importants pour Syntegon sur tous les marchés internationaux.

Un exemple de ceci est la machine d'assemblage manuel RMA, qui est le cœur de la machine d'assemblage et d'étiquetage des auto-injecteurs Syntegon [pour plus d'informations sur cette machine, veuillez lire : La voie rapide vers un stylo à insuline sûr | Appuyez sur (festo.com)]. Le RMA (Range Manual Assembly) modulaire pour auto-injecteurs, stylos, systèmes de protection d'aiguilles et autres dispositifs médicaux est un système pilote pour les essais cliniques et les lots de petite taille. Il dispose d'un poste de travail pour charger et décharger manuellement

28. Mars 2024

Responsible  
according to press  
law:  
Christian Österle



Download/View press  
release and press  
images.

les composants et les appareils. Toutes les autres étapes du processus sont exécutées automatiquement. Le poste de travail manuel atteint ainsi une cadence de un à trois appareils par minute.

### **Le système de servopresse modulaire garantit la qualité**

Le système de servopresse modulaire YJKP, qui fait également partie de la plate-forme d'automatisation Festo, est utilisé ici. Le système de servopresse modulaire est un système modulaire préconfiguré composé d'un logiciel, d'un contrôleur et d'entraînements électriques standard. Grâce au logiciel préinstallé, il peut être facilement intégré dans n'importe quel système. Cela signifie que le système d'emmanchement modulaire avec servocommande pour l'emmanchement et l'assemblage électriques jusqu'à 17 kN est immédiatement prêt à l'emploi. Comparé à des solutions similaires sur le marché, il est intuitif à paramétrer et économique - aucune formation n'est nécessaire. Les forces d'emmanchement et d'assemblage réglables avec précision garantissent une qualité constante et de faibles taux de rebut.

Les stylos à insuline pour l'automédication, par exemple, doivent être sûrs et faciles à utiliser, c'est-à-dire qu'ils ne doivent pas se casser lorsqu'ils sont utilisés par le patient et ainsi mettre en danger le patient. Le kit de presse Festo Servo évite de telles erreurs de produit dans le processus de fabrication, car il maintient une tension et une pression constantes dans le processus de production.

### **Les vannes proportionnelles garantissent la fiabilité**

L'enrobeuse à tambour Sepion 175 est utilisée pour enrober les comprimés avec des films et du sucre. C'est la plus petite taille de la gamme Sepion, qui propose des tailles de fûts de 175 à 1000 litres. Le Sepion Coater permet une flexibilité maximale (10-100%) de la taille du lot ainsi que des taux de pulvérisation élevés et donc des temps de traitement courts. La distance entre les buses et le lit de la tablette est automatiquement définie via la recette.

Le terminal de distributeurs standard MPA de Festo avec distributeurs proportionnels intégrés remplit des fonctions cruciales : il garantit la forme correcte du jet de pulvérisation et une pulvérisation optimale du fluide de pulvérisation. Il contrôle également les joints gonflables des portes avant et latérales, garantissant un contrôle de processus fermé, qui répond également aux exigences de confinement des principes actifs très puissants. Pendant le nettoyage commandé par recette, le terminal de distributeurs Festo commute les distributeurs pour les différentes zones de nettoyage, ce qui permet un nettoyage efficace et des résultats reproductibles.

"Avec le Sepion 175, nous ciblons spécifiquement les fabricants pharmaceutiques qui ont besoin d'une solution de revêtement flexible et efficace pour les petits lots de production", déclare Fritz-Martin Scholz, chef de produit chez Syntegon. "Le Sepion Coater offre à la fois grâce à des contrôleurs modernes et à la conception innovante du tambour."

### **Flexibilité avec les pinces**

Une ligne d'emballage flexible de bout en bout emballe les grains de café dans des sachets tenant debout. Le système de manutention des produits rassemble les produits de deux lignes d'alimentation, surveille la qualité et les transporte vers une encaisseuse pour l'emballage en fin de ligne. L'encaisseuse Elematic 3001 WAH insère deux tailles de dix ou huit sachets

debout avec du café dans un carton.

En plus de sa grande flexibilité pour de nombreuses tailles de produits, l'encaisseuse apporte une contribution importante à la durabilité : elle utilise du carton ondulé fabriqué à partir de matériaux d'emballage recyclés et alternatifs, par exemple à base d'herbe, de noix de coco ou de cupule (silphia). La pince parallèle électrique EHPS de Festo contribue également à cette flexibilité, car elle adapte de manière fiable la force de préhension aux pièces sensibles. La commande du préhenseur est également flexible – via E/S numériques ou IO-Link – et un contrôleur externe n'est pas nécessaire.

### À propos de Syntegon :

Une technologie de processus et d'emballage pour une vie meilleure - c'est ce à quoi travaillent chaque jour 5 800 employés de Syntegon. Qu'il s'agisse de machines autonomes, de systèmes ou de services, Syntegon aide ses clients des industries alimentaires et pharmaceutiques du monde entier à améliorer la vie des gens. L'entreprise, dont le siège social est à Waiblingen près de Stuttgart, a plus de 160 ans d'expérience et a généré un chiffre d'affaires annuel de 1,4 milliard d'euros en 2021. Dans l'industrie pharmaceutique, les solutions intelligentes de Syntegon permettent une production sûre et de haute qualité, traitement, remplissage, inspection et emballage de produits pharmaceutiques liquides et solides. Dans l'industrie alimentaire, les technologies flexibles et fiables de l'entreprise produisent et emballent des confiseries, des aliments secs, des aliments surgelés et des produits laitiers. Avec 1 100 experts en service et une gamme complète de services couvrant l'ensemble du cycle de vie de la machine, de la gestion des pièces de rechange à l'optimisation numérique de la ligne, Syntegon crée la base de processus de production fluides pour ses clients. Dans le même temps, l'entreprise, avec plus de 30 sites dans près de 20 pays, garde un œil attentif sur son impact sur l'environnement et la société. Syntegon est un leader dans le développement de solutions d'emballage durables, la réduction de la consommation d'énergie de ses machines et la poursuite d'objectifs ambitieux de réduction de ses émissions.

### Photos de presse



#### Syntegon - Sépion Coater

La série Sepion Coater avec des tailles de tambour de 175 à 1000 litres est utilisée pour enrober des comprimés avec des films et du sucre.



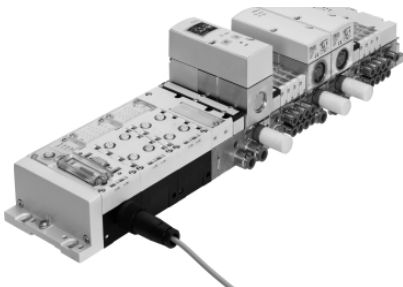
### **Syntegon - Système pilote RMA (Range Manual Assembly)**

Le système pilote RMA (Range Manual Assembly) de Syntegon est une station d'assemblage très flexible pour les auto-injecteurs, les stylos, les systèmes de protection d'aiguille et d'autres dispositifs médicaux.



### **Kit de presse d'asservissement chez Syntegon**

Le RMA de Syntegon utilise le système de servopresse modulaire YJKP, qui fait également partie de la plate-forme d'automatisation Festo. Le système de servopresse modulaire est un système modulaire préconfiguré composé d'un logiciel, d'un ...



### **Syntegon - Terminal de distributeurs MPA**

Le terminal de distributeurs MPA de Festo avec distributeurs proportionnels intégrés utilisés en standard dans le Sepion Coater 175 remplit des fonctions cruciales. Il assure entre autres la forme correcte du jet de pulvérisation et une ...



### **Pince électrique standard EHPS**

La variante de pince électrique à serrage parallèle EHPS-... -LK avec mémoire intégrée pour diverses fonctions d'apprentissage.